

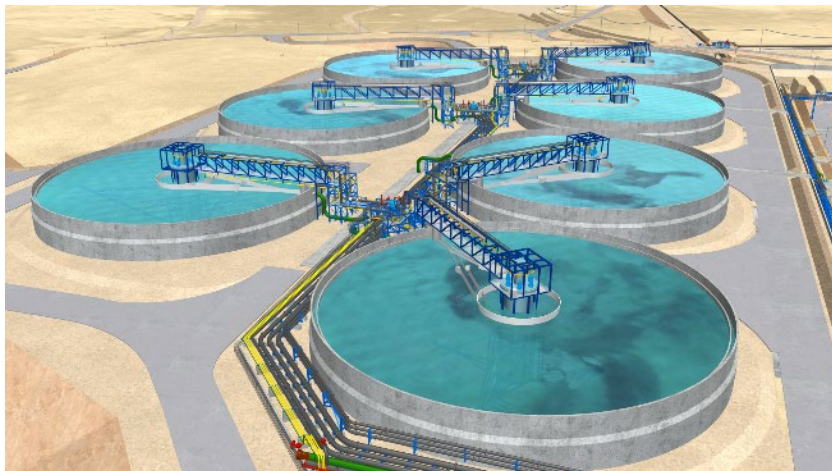
Press Release

O Grupo TAKRAF ganhou um importante contrato no Chile para fornecer equipamentos para o maior projeto de rejeitos espessados do mundo.

A tecnologia dos espessadores DELKOR fornece à Codelco uma abordagem segura e sustentável para o gerenciamento de rejeitos.



Layout, a partir da fase inicial em 2023, do Projeto de Rejeitos Espessados de Talabre (PRET) com os sete Espessadores DELKOR.



Este é um "close"-dos sete Espessadores DELKOR da fase inicial do Projeto de Rejeitos Espessados de Talabre (PRET) em 2023.

Após ter sido escolhido para este importante projeto, o Grupo TAKRAF ("TAKRAF") está fornecendo sete Espessadores DELKOR de Alta Densidade para uma nova instalação de rejeitos de cobre para a Corporação Nacional de Cobre do Chile ("Codelco"), a maior produtora de cobre do mundo.

Conhecido como Projeto de Rejeitos Espessados de Talabre (Proyecto Relaves Espesados Talabre ou PRET), o fornecimento de equipamentos DELKOR representa uma solução de longo prazo para o descarte de rejeitos de cobre das operações da Codelco no norte do país, o que será o maior projeto de rejeitos espessados do mundo.

Atualmente, os rejeitos de cobre das operações Ministro Hales e Chuquicamata da Codelco são enviados para a barragem de rejeitos Talabre existente. Embora a vida útil da barragem tenha sido estendida ao longo do tempo por meio de sua elevação, a barragem está chegando ao fim de sua vida útil. Os níveis de produção projetados exigem que o PRET comece a operar durante o primeiro semestre de 2027 para que a mineradora

continue a gerenciar e melhorar o armazenamento de rejeitos, além de aumentar a recuperação de água e reduzir as emissões de material particulado.

O contrato foi assinado no 4T 2024, com o escopo do projeto abrangendo engenharia, fornecimento, assistência técnica no local e peças de reposição para:

- Sete Espessadores DELKOR de Alta Densidade com 60 m de diâmetro, tanques no solo e acionamentos MOT (torque operacional máximo) de 14 MNm. Esses são alguns dos espessadores de maior torque já fornecidos pela DELKOR, que são é conhecida mundialmente por sua alta capacidade de desaguamento.
- Uma grande variedade de sistemas de cisalhamento DELKOR e acessórios.

Localizado na região de Antofagasta, na província de El Loa, no Chile, o PRET está dividido em duas fases. O projeto atual compreende a primeira fase para tratar os rejeitos provenientes de Ministro Hales e Chuquicamata, enquanto a segunda fase envolverá o fornecimento de mais equipamentos para o gerenciamento dos rejeitos das operações Radomiro Tomic da Codelco.

O desaguamento dos rejeitos por meio dos Espessadores DELKOR resultará em uma quantidade significativa de água que será recuperada e reintroduzida diretamente no processo, em vez de ser enviada para uma estação de tratamento de água. Além de reduzir significativamente o consumo de água, a alta recuperação de água dos espessadores permitirá que as operações da Codelco North continuem. De outra forma, essas operações teriam enfrentado sérios desafios para garantir o suprimento de água necessário para suas plantas concentradoras.

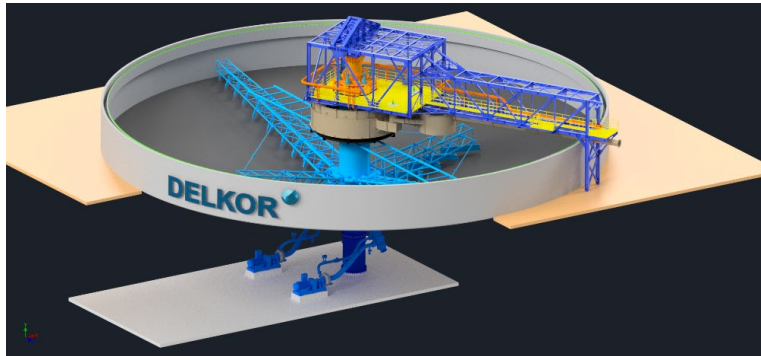
“Temos orgulho de continuar nossa sólida parceria com a Codelco, apoiando seu compromisso com a sustentabilidade ambiental e a segurança operacional. Nosso Espessador DELKOR de Alta Densidade é especialmente adequado para aplicações em que é necessária uma alta recuperação de água. Por meio de soluções eficientes e confiáveis de gerenciamento de água e rejeitos, podemos ajudar nossos clientes a atingir suas metas e, ao mesmo tempo, contribuir para práticas de mineração mais seguras e sustentáveis”, afirma Andres Costa, Managing Director da TAKRAF Chile e Peru.

O CEO do Grupo TAKRAF, Thomas Jabs, acrescenta: *“Este projeto reafirma a marca DELKOR do Grupo TAKRAF como líder global e especialista em soluções de desaguamento. Nossa tecnologia de espessadores DELKOR, juntamente com outras tecnologias de desaguamento DELKOR, desempenha um papel crucial ao permitir que as operações recuperem e reciclem água, reduzam seus rejeitos e aumentem a eficiência do processo. Essas soluções não apenas enfrentam os desafios da escassez de água em regiões como o Chile, mas também contribuem para operações mais seguras e responsáveis.”*

Innovation out of tradition – It pays to talk to a specialist!



Um Espessador DELKOR de Alta Densidade instalado no Peru com 60 m de diâmetro, semelhante ao equipamento que está sendo fornecido para Talabre.



Renderização em 3D do espessador DELKOR a ser fornecida à Codelco.

- Vídeo (animação 3D): Visão geral do Espessador de Pasta DELKOR de 14 MNm para rejeitos (<https://youtu.be/ur6oxxNsjnA?si=jvkuRykiiuYlcT3b>)
- Vídeo (animação 3D): Instalação do Espessador de Pasta DELKOR de 14 MNm para rejeitos (<https://youtu.be/us0JusC5j5U?si=ozueo2CTHAhA-Ofk>)

About TAKRAF Group

O Grupo TAKRAF, por meio de suas consolidadas e renomadas marcas, TAKRAF e DELKOR, fornece soluções tecnológicas inovadoras para a mineração e indústrias correlatas. Usamos como vantagem nossa experiência adquirida, ao longo de mais de três séculos, para fornecer equipamentos, sistemas e serviços que melhor atendem aos requisitos das mineradoras e dos processos de beneficiamento, como cominuição, manuseio de materiais e separação sólido/líquido. Nossos clientes, com operações em todo o mundo, confiam em nossas soluções de engenharia para reduzir o custo total de aquisição, bem como reduzir impactos ambientais, melhorando a eficiência da operação com equipamentos seguros e confiáveis. Para soluções sustentáveis amparadas por um time de especialistas, você pode confiar no Grupo TAKRAF. Visite-nos em www.takraf.com.