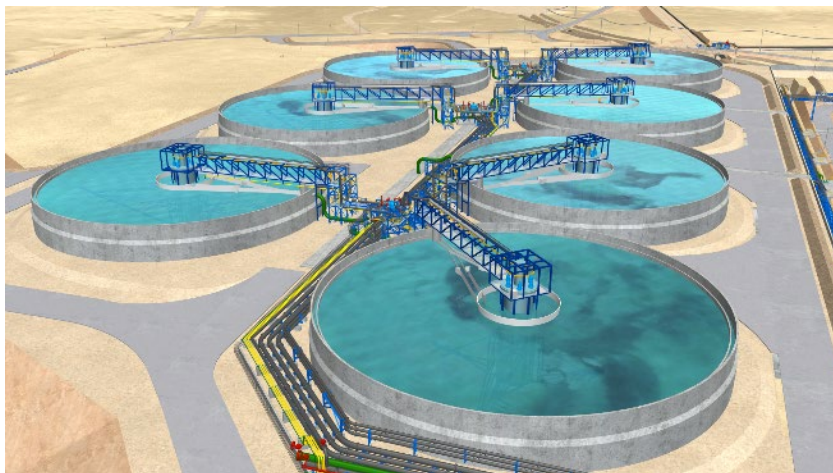


Press Release

## **El Grupo TAKRAF se adjudica un importante contrato de suministro de equipos para el mayor proyecto mundial de espesamiento de relaves en Chile.**

*La tecnología de espesadores DELKOR proporciona a Codelco un enfoque seguro y sostenible para la gestión de relaves.*



*Trazado, de la fase inicial de solicitud en 2023, del Proyecto de Espesado de Relaves de Talabre (PRET) con los siete Espesadores DELKOR a la izquierda.*

En el marco de un proyecto clave, el Grupo TAKRAF («TAKRAF») suministra siete espesadores de alta densidad DELKOR y comparte tecnología de reducción, para una nueva instalación de relaves de cobre de la Corporación Nacional del Cobre de Chile («Codelco»), el mayor productor de cobre del mundo.

Conocido como el Proyecto Relaves Espesados Talabre (PRET), el suministro de equipos DELKOR representa una solución a largo plazo para la disposición de relaves de cobre de las operaciones Norte de Codelco en lo que será el mayor proyecto de relaves espesados del mundo.

Actualmente, los relaves de cobre de las operaciones Ministro Hales y Chuquicamata de Codelco se envían al actual tranque de relaves de Talabre. Si bien la vida útil del tranque se ha extendido en el tiempo mediante el levantamiento de sus muros perimetrales, el tranque está llegando al final de su vida útil. Los niveles de producción proyectados requieren que el PRET comience a operar durante el primer semestre de 2027 para que la minera continúe gestionando eficazmente y mejore el almacenamiento de relaves, a la vez

que aumente la recuperación de agua y reduzca las emisiones de material particulado.

El contrato se firmó en el cuarto trimestre de 2024, y el alcance del proyecto abarca la ingeniería, el suministro, la asistencia técnica in situ y los repuestos para:

- Siete espesadores de alta densidad DELKOR de 60m de diámetro con tanques en el suelo y accionamientos de 14 MNm MOT (par máximo de funcionamiento). Se trata de algunos de los espesadores de mayor “par” jamás suministrados por DELKOR, conocido mundialmente por su gran capacidad de deshidratación.
- Una multitud de sistemas de adelgazamiento por cizallamiento DELKOR y accesorios.

Situado en la Región de Antofagasta, en la Provincia Chilena de El Loa, el PRET se divide en dos fases. El proyecto actual comprende la Primera Fase para tratar los relaves procedentes de Ministro Hales y Chuquicamata, mientras que la Segunda Fase consistirá en el suministro de equipos adicionales para la gestión adicional de los relaves de las operaciones Radomiro Tomic de Codelco.

La deshidratación de los relaves a través de los espesadores DELKOR permitirá recuperar una cantidad significativa de agua y reintroducirla directamente en el proceso, en lugar de enviarla a una planta de tratamiento de aguas. Además de reducir significativamente el consumo de agua fresca, la alta recuperación de agua de cada espesador permitirá continuar las operaciones en todas las operaciones de Codelco Norte. De lo contrario, estas operaciones habrían enfrentado severos desafíos para asegurar el suministro de agua necesario para sus plantas concentradoras.

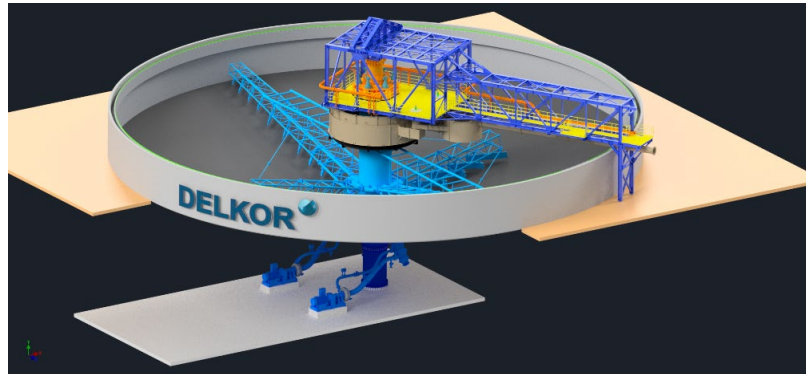
*“Estamos orgullosos de continuar nuestra sólida asociación con Codelco, apoyando su compromiso con la sostenibilidad ambiental y la seguridad operacional. Nuestro Espesador de Alta Densidad DELKOR es particularmente adecuado para este tipo de aplicaciones donde se requiere una alta recuperación de agua. A través de soluciones eficientes y fiables para la gestión del agua y los relaves, podemos ayudar a nuestros clientes a cumplir sus objetivos, contribuyendo al mismo tiempo a unas prácticas mineras más seguras y sostenibles”,* afirma Andrés Costa, Director General de TAKRAF Chile y Perú.

El Director General del Grupo TAKRAF, Thomas Jabs, añade: *«La adjudicación de este proyecto reafirma la marca DELKOR del Grupo TAKRAF como líder mundial en soluciones de deshidratación. Nuestra tecnología de espesadores DELKOR, junto con otras tecnologías de deshidratación de DELKOR, desempeñan un papel crucial a la hora de permitir que las operaciones recuperen y reciclen agua, reduzcan su huella de residuos y mejoren la eficiencia de los procesos. Estas soluciones no sólo abordan los desafíos de la escasez de agua en regiones como Chile, sino que también contribuyen a operaciones más seguras y responsables.»*

***Innovation out of tradition – It pays to talk to a specialist!***



*Espesador de alta densidad DELKOR (Perú) similar al equipo suministrado para Talabre.*



*Representación en 3D de la tecnología de espesadores DELKOR que se suministrará a Codelco.*

- Video (3D animación): Descripción general del espesador de pasta DELKOR 14 MNm para relaves. (<https://youtu.be/ur6oxxNsjnA?si=jvkuRykiiuYlcT3b>)
- Video (3D animación): Instalación de un espesador de pasta DELKOR de 14 MNm para relaves. (<https://youtu.be/us0JusC5j5U?si=ozueo2CTHAhA-Ofk>)

## **Sobre el Grupo TAKRAF**

El Grupo TAKRAF, a través de sus consolidadas y conocidas marcas TAKRAF y DELKOR, ofrece soluciones tecnológicas innovadoras a la industria minera y afines. Gracias a la experiencia adquirida a lo largo de tres siglos de historia, el Grupo está bien posicionado para suministrar equipos, sistemas y servicios que

satisfagan de la mejor manera posible las necesidades de sus clientes en materia de minería, trituración, manipulación de materiales, separación de líquidos/sólidos y beneficio. Prestando servicio a propietarios y operadores de todo el mundo, las soluciones de ingeniería del Grupo TAKRAF se adaptan a los requisitos exclusivos de cada proyecto y tienen por objeto reducir el coste total de propiedad y el impacto medioambiental mejorando la eficiencia con equipos seguros y fiables. Para más información, visite [www.takraf.com](http://www.takraf.com) o envíe un correo electrónico a [info@takraf.com](mailto:info@takraf.com).