

Bescheinigung

Spezieller Prozess: Mechanisches Verbinden

BER09-EN1090-2.M-0001.2017.004

Die anerkannte Prüfstelle

GSI mbH, Niederlassung SLV Berlin-Brandenburg

hat in dem Herstellwerk, auf Grundlage der maßgebenden technischen Spezifikationen die Voraussetzungen für eine auf das Herstellen von mechanischen Verbindungen bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

| | |
|---|---|
| Hersteller | TAKRAF GmbH Bahnhofstraße 26 01979 Lauchhammer DEUTSCHLAND |
| Bauprodukt | Stahlbauteile nach EN 1090-2 bis einschließlich EXC3 |
| Technische Spezifikation | EN 1090-2, Kap. 8, Kap. 11, Kap. 12 u. Anhang H, J u. M |
| Anziehverfahren | Drehmomentverfahren Kombiniertes Vorspannverfahren Verfahren mit direkten Kraftanzeigern Anziehen von Hand |
| Verantwortliche Aufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation) | Maurice Zapke geb. am 28.06.1976 Konstruktionsmechaniker/Vorarbeiter Montagebereich Fertigung |
| Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation) | - |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das mechanische Verbinden erfüllt. |
| Gültigkeitsbeginn | 01.02.2017 |
| Nächste Überwachung | 04.02.2029 |
| Gültigkeitsdauer | Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen in der oben genannten technischen Spezifikation oder die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich verändert haben. |
| Bemerkungen | Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat genannten Hersteller erfolgen. |
| Ausstellungsort/-datum | Berlin, 10.02.2026 |



Dipl.-Wi.-Ing. Nowak
Vertreter Leiter der Prüfstelle